# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

Japanese Patent Laid-open Publication No. HEI 8-272428 A

publication date: October 18, 1996

Applicant : Mitsubishi Denki Kabushiki Kaisha

Title : MONITORING DEVICE AND ASSEMBLY LINE DEVICE USING THIS

MONITORING DEVICE

[Abstract]

[Object] Has an object of obtaining a monitoring device capable of reading in non-contact, monitor data stored in a memory plate.

[Construction] A monitoring device comprising: an externally-provided monitor data generating unit for generating monitor data to be displayed in a display unit; an externally-provided memory unit for storing the monitor data generated by the monitor data generating unit; a monitor data processing unit connected in wireless to the memory unit, for inputting the monitor data from the memory unit and processing the monitor data; and a display unit for displaying the monitor data processed by the monitor data processing unit.

[Scope of Claim for a Patent]

[Claim 1] A monitoring device comprising: externallyprovided monitor data generating means for generating monitor
data to be displayed in display means; externally-provided
memory means for storing the monitor data generated by the
monitor data generating means; monitor data processing means
connected in wireless to the memory means, for inputting the
monitor data from the memory means and processing the monitor

data; and display means for displaying the monitor data processed by the monitor data processing means.

- [Claim 2] A monitoring device according to claim 1, wherein the memory means and the monitor data processing means are connected to each other in electromagnetic waves.
- [Claim'3] A monitoring device according to claim 1, wherein the memory means and the monitor data processing means are connected to each other in optical signals.
- [Claim 4] A monitoring device according to claim 1, wherein regarding the monitor data, in the case of storing the same continuous monitor data in the memory, (a) information for showing a presence or absence of continuous data, (b) information for showing a number of continuous data, and (c) monitor data information are output sequentially from the memory means to the monitor data processing means.
- [Claim 5] An assembly line device for an assembly line work for processing a sequentially moving assembly line item at predetermined positions, the assembly line device comprising: data generating means for generating monitor data to be displayed in display means provided near the predetermined positions and outputting the generated monitor data to memory means provided in the assembly line item; monitor data processing means connected in wireless to the memory means, for inputting the monitor data from the memory means and processing the monitor data; and display means for displaying the monitor data processed by the monitor data processing means.

[Explanation of Reference Symbols]

1 Monitoring device CPU, 3 Work RAM, 4 Monitor data memory, 5 Display controller, 8 Display device, 12 Communication I/F, 13 P/S, S/P converter circuit, 14 MODEM circuit, 15 Modulator circuit, 16 Oscillator circuit, 17 Power source circuit, 18 Memory plate CPU, 19 Memory plate monitor data memory, 20 Antenna, 21 Optical device, 23 Personal computer, 24 Picture-preparing S/W, 1a Monitor data, 3a Antenna section.

To programmable controller For internal circuit

## (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

## 特開平8-272428

(43) 公開日 平成8年(1996) 10月18日

(51) Int.Cl.		識別記号	庁内整理番号	FΙ				技術表示箇所
G05B	23/02		7531 - 3H	G05B	23/02		T	
	19/02				19/02		w	
							T	
	19/048			H 0 4 Q	9/00			
GO6F	17/60			G 0 5 B	19/05		D	
			審査請求	未請求 請求	た項の数5	OL	(全 14 頁)	最終頁に続く

(21)出願番号

特願平7-71265

(22)出顧日

平成7年(1995)3月29日

(71)出願人 000006013

三菱電機株式会社

東京都千代田区丸の内二丁目2番3号

(72)発明者 近藤 治彦

名古屋市東区矢田南五丁目1番14号 三菱

電機株式会社名古屋製作所内

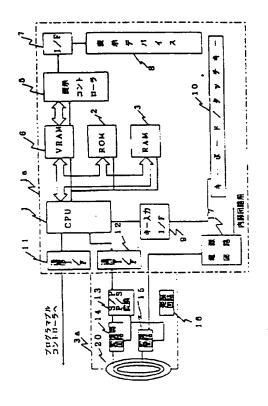
(74)代理人 弁理士 宮田 金雄 (外3名)

### (54) [発明の名称] モニタ装置及びそのモニタ装置を用いた流れ作業装置

#### (57) 【要約】

【目的】 メモリプレート内に格納されたモニタデータ を非接触で読みだし可能なモニタ装置を得ることを目的 とする。

【構成】 表示手段に表示するモニタデータを生成する 外づけのモニタデータ生成手段と、このモニタデータ生 成手段で生成されたモニタデータを記憶する外づけの記 億手段と、この記憶手段と無線で接続して、記憶手段か らモニタデータを入力して、モニタデータを処理するモ ニタデータ処理手段と、このモニタデータ処理手段で処 理されたモニタデータを表示する表示手段とを備えたこ とを特徴とするモニタ装置。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 表示手段に表示するモニタデータを生成する外づけのモニタデータ生成手段と、このモニタデータ生成手段で生成されたモニタデータを記値する外づけの記憶手段と、この記憶手段と無線で接続して、記憶手段からモニタデータを入力して、モニタデータを迎理するモニタデータ処理手段と、このモニタデータ処理手段で処理されたモニタデータを表示する表示手段とを備えたことを特徴とするモニタ装置。

【請求項2】 上記記億手段とモニタデータ処理手段と 10 の接続において、両者間を電磁波で接続することを特徴とする請求項1記載のモニタ装置。

【請求項3】 上記記憶手段とモニタデータ処理手段との接続において、両者間を光信号で接続することを特徴とする請求項1記載のモニタ装置。

【請求項4】 上記モニタデータにおいて、連続する同一のモニタデータをメモリ内に格納する場合、(イ)連続データの有無を示す情報、(ロ)連続データの個数を示す情報、(ハ)モニタデータ情報を順次記憶手段からモニタデータ処理手段に出力することを特徴とする請求 20項1記載のモニタ装置。

【請求項5】 順次移動する流れ作業物を所定の位置で処理する流れ作業において、上記所定の位置の近傍に設けられた表示手段に表示するモニタデータを生成して、この生成されたモニタデータを流れ作業物に設けられた記憶手段に出力するデータ生成手段と、上記記憶手段と無線で接続して記憶手段からモニタデータを入力して、モニタデータを処理するモニタデータ処理手段と、このモニタデータ処理手段で処理されたモニタデータを表示する表示手段とを備えたことを特徴とする流れ作業装置。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】この発明は、PC等に接続しモニタリングを行うモニタ装置及びこのモニタ装置を用いた流れ作業装置に関するものである。

#### [0002]

【従来の技術】図8は、従来のモニタ装置を示すブニック図である。図8において1は、モニタ装置5aの全体を制御するCPU、2はCPUのバスに接続され、ブニ 40グラムを格納するROM、3はブニグラムにもとづく演算結果等を一時的に格納するRAM、4は表示器に表示する内容を予め記憶しておくモニタデータメモリで、通常ROMあるいは、フラッシュROMである。5は表示器用の信号を作り出す表示コントニーラ、6はVRAMで、CPU1および表示コントニーラ5の両方からアクセスできるメモリ、7は実際に表示器に必要な信号を作り出す表示器1/F回路で、例えば赤、緑、青のそれぞれの色の構成を表すRGB信号等を作り出す。8は表示器1/F回路7から出方された信号に基づき画像を表示 50

する表示デバイス、9はキーボード10からキー入方が発生した場合、モニタ装置5aのCPU1にキー入方にもとづく事象を知らせるキー入方1/F、22ではモニタ装置5aのモニタ対象となる、プログラマブルコントコーラ、11はプログラマブルコントコーラ 22との通信を行う通信1/Fである。

【0003】図9はモニタデータメモリ4の内容を示した図である。

【0004】図10はモニタ装置5aのモニタデータメモリ4に表示内容を記憶させるときの構成例である。23は表示画面を作成するためのツールで、通常パソニンなどが用いられる。24は、パソニン23上でモニタ装置に表示したい画面の固定部分の作画、及び可変部分である表示部のモニタ条件、モニタしたい演算結果が格納されているシーケンサのデバイス番号等の設定を行うS/Wパッケージである。25はパソコン23、及びS/Wパッケージである。25はパソコン23、及びS/Wパッケージ24で作成した内容をモニタデータメモリ4にコピーするためのROMライタである。上述の処理にて作成されたモニタデータメモリ4をモニタ装置5aに装着することにより、モニタ装置5aはモニタデータメモリ4の内容に基づき表示器に後述する内容の画像を表示する。

【0005】図11は、ROMライタ等25を使用せず、直接モニタ装置5aに表示内容を有線を使って転送する構成例を示した例である。

【0006】図8および図12においてCPU1は第1 に予めROM2の中に格納されたマイクロプログラムに 従って演算及び表示処理等を実行する。第2に表示処理 時CPU1は、モニタデータメモリ4に格納されたモニ タデータを逐次読み出す。上記ROM2のマイクコプコ グラムに基づいて読み込んだモニタデータを表示するた めの処理をおこなう。第3にプログラマブルコントコー ラ22に接続し、プログラマブルコントローラ22内に 格納されているデバイスの内容等をプログラマブルコン トコーラ22から読みだし、そのデバイスの内容をワー クRAM3に格納する。第4にCPU1はモニタデータ メモリ4に格納されている1画面分の表示画面データ固 定表示部分と、ワークRAM3から読み出したデバイス 内容可変表示部分とを合成し、VRAM6に書き込む。 以上がCPU1の処理動作である。VRAM6は、アド レスパス、データバス、リードイネーブル、ライトイネ ーブル信号等のコントコール信号をそれぞれ、2系統持 ち、同時に各々のアドレスバス、データバスからアクセ ス可能なメモリである。一方、表示コントコーラうは、 使用する表示デバイス8の種類にマッチした特性を持つ コントコーラであり、表示デバイス8の表示タイミン グ、或は、バス構成により、その特性が決定される。こ の表示コントコーラ5はCPU1がVRAM6上に書い たデータを読み込み、表示器 I / F 7 に出力する。表示 器1/ドブは、表示デバイス8の特性にあった出力に信

30

号を変換し、表示デバイス8に出力する。例えば表示デバイス8がLCDの場合は、電圧及び、電流を使用する LCDに見合ったレベルに変換し、また、表示デバイス がCRTの場合は、RGB入力を持つRGB信号に変換する。割り込みを発生させる場合、キーボード10からのキー入力により、キー入力1/F9を介してCPU1に対し命令する。このように、キーボード10等から入力が発生した場合は、モニタデータで指定されるデバイス番号に基づいてプログラマブルコントコーラ22の内部デバイス惰報を変更する。上記のように従来のモニタ装置は構成されていた。

【0007】次に、図9により、モニタデータメモリ4 の椴成について説明する。モニタデータメモリ4は、大 きく分けると、モニタデータメモリ4全体の各画面デー タの格納される先頭アドレス等、モニタデータメモリ全 体の将成に関する俯報を格納する先頭アドレス俯報へッ ダ30と、衰示デバイス8にどのような図形を衰示する かを格納するキャンバス図形竹報と、プログラマブルコ ントローラ22のどのデバイスをモニタするかの惰報 と、各画面に表示する文字の情報と、その他の補助機能 の惰報とをメモリする。上記先頭アドレス惰報ヘッダ3 0は先頭アドレスヘッダであり、先頭アドレス惰報ヘッ ダ30には、格納されているモニタデータメモリ4のト ータルサイズ、及び、キャンバス画面データ惰報ヘッダ 31、モニタ条件設定俯報ヘッダ33、テキストキャン バス設定们報ヘッダ35、補助機能怕報ヘッダ37のそ れぞれを指し示すアドレスなどが格納されている。キャ ンバス図形桁報ヘッダ31にはトータルの画面数、及 び、各画面ごとのキャンパス図形の先頭アドレスが格納 される。その後に各画面ごとのキャンバス図形データ3 2が格納されている。キャンバス図形データ32は、主 に、直線、丸、四角系などの図形の和類を示す部分と、 細線、太線、破線などの線の和類を示す部分と色を示す 部分と、その図形を画面上のどこに配位するかの座標を 示しており、これらが複数袋まることにより1画面分の キャンバス図形データが椴成される。モニタ条件設定脩 報ヘッダ33には、モニタ条件を設定している画面数、 及び、各画面ごとのモニタ条件設定情報34が格納され ている先頭アドレスが格納されている。その後に各画面 に対応するモニタ条件設定惰報34が格納されている。 各画面ごとのモニタ条件設定惰報34は、数値表示、文 字列表示、部品表示などのモニタの種類を示す部分と、 表示の位置、プログラマコントローラのデバイスを参照 するタイミングを示すモニタタイミング部とから構成さ れる。これらが複数集まることにより1画面分のモニタ 条件データが椴成される。テキストキャンバス設定情報 ヘッダ35はテキストキャンパスの設定されている画面 数、及び、各画面ごとのテキストキャンパス設定情報3 6の先頭アドレスが格納される。その後にデキストのマ 字数、表示位置、文字列コードから構成されるテキスト

キャンパス設定データ36が格納されている。これらが 複数集まることにより1画面分のキャンパステキストデータが構成される。補助機能情報ヘッダ37は、設定されているそれぞれの補助機能先頭アドレスが格納されている。その後にそれぞれの補助機能を動作させるための 条件が格納されている。

【0008】モニタデータは、上述のとおり、パソコン23等でモニタデータ作成用のS/Wパッケージ24を動作させて作成する。このとき設定するデータは、表示デバイス8に表示する基本的な図形の部分とその中に表示させたい文字、また必要なときはプログラマブルコントコーラ内部のデバイス惰報、或は、キー入力によって変更されたデバイス等を設定する。このようにして上記モニタデータが作成される。

【0009】以上のように作成されたモニタデータを、パソコン等からRS232C等のシリアルI/FでROMライタ25へ医送する。その後、ROMライタ25によりモニタデータメモリ4へデータを含き込む。通常、モニタデータメモリ4は、ROM等のメモリが使用される。モニタデータメモリ4へデータを含き込むことによりROMの中にモニタデータが格納される。そのROMをモニタ装証に実装することによりユーザが作成した画面の上でプログラマブルコントローラのデバイスをモニタ、あるいはキー入力を可能にする。

【0010】また、図11に示すようにROMライタ2 5を使用せず、RS232C等のシリアルI/Fで直接 モニタ装位5a本体に内蔵されたモニタデータメモリ4 にモニタデータを含き込むこともできる。また、上述で 説明したモニタ装証を生産ラインに適用した場合の檘成 及び動作について説明する。図13は工場における生産 ラインを示す。このような生産ラインでは、通常、生産 ラインの最初に管理用パソコン或いは、もっと規模の大 きなコンピュータ23aが設立されており、生産計画 や、生産する製品に対応した制御惰報を生産ライン(コ ンベア28)に伝達する。この管理用コンピュータ23 a の記憶装置にモニタデータを保管しておく。通常、製 造に関する惰報、たとえば、作業指示や組立て惰報の伝 達を、パソコン、あるいは、プログラマブルコントロー ラなどの管理用コンピュータで行う。つまり、管理用コ ンピュータ23aは、常にどのパレット27上のワーク 26がコンベア28上のどの位置にいるかを管理し(ト ラッキング)、その惰報をもとに、各ステーションに対 し、作業指示などの生産情報を伝達する。従って、何ら かの要因、たとえば、現場作業者が間違えて製品(ワー ク26)を抜き取った場合など、管理コンピュータがわ からないところで製品(ワーク26)がコンベア28上 から抜き去られると、その後の製品の生産情報が間違っ たものとなる。たとえば、A、B、C、D、Eという種 類の製品(ワーク26)が順番に生産ラインに投入さ

•

理コンヒュータが管理できないところで、Cの製品が無 くなったとする。すると、A、Bの製品は正常に作業指 示などの生産情報が伝達されるが、本来しの製品がくる べきところDの製品がライン上に流れてくる。しかし、 管理コンピュータは、Cが無くなったことを知らないた め、Cの生産情報を伝達する。つまり、本来は、Dの作 業情報を伝達すべきところCの情報を伝達し、間違った 製品を生産することになる。

#### [0011]

【発明が解決しようとする課題】従来のモニタ装置は以 10 上のように椴成されており、複数のモニタデータをモニ タ装置に表示させる場合、モニタ装置内のモニタデータ メモリに記憶させるモニタデータ数が増えるため、大き な容量のモニタデータメモリが必要となりモニタ装置の コストが高くなるとともに装置が大型化してしまう問題 があった。また、複数のモニタデータをモニタ装趾に殺 示させる場合、いったんモニタ装置内のモニタデータメ モリに記憶させる必要があるのでモニタデータ処理時間 が長くなる問題があった。また、従来の流れ作業装置は 上述のとおり、予めプログラムで、ワーク26の助き、 及び、ステーションの通過タイミングを設定し、この予 め設定された通過タイミングに対応して各ステーション のモニタ装配に対して所定のワーク26の生産情報をス テーションのモニタ装配に送付するようにセットする相 造なので、上述のトラブルにより、A、B、C、D、E という
迎線する製品の内、C製品(ワーク26)がなく なった場合、モニタ装団上の画面衰示内容が誤って衰示 されたりする問題があった。

【0012】本発明は、このような問題点を解決するた めになされたもので、第一の目的はモニタ装位内のメモ 30 リ容母を削減できるモニタ装置を提供するものである。 【0013】第2の目的はモニタ装缸内のモニタデータ 処理時間を短くできるモニタ装証を提供するものであ る。第3の目的は、ラインに使うモニタ装趾に対して正 礎な俯瞰を常時衰示させる。

#### [0014]

【課題を解決するための手段】この発明に係る請求項1 の発明においては、表示手段に表示するモニタデータを 生成する外づけのモニタデータ生成手段と、このモニタ データ生成手段で生成されたモニタデータを記憶する外 づけの記憶手段と、この記憶手段と無線で接続して、記 **恒手段からモニタデータを入力して、モニタデータを処** 理するモニタデータ処理手段と、このモニタデータ処理 手段で処理されたモニタデータを表示する表示手段とを 備えたものである。また、この発明に係る請求項2の発 明においては、上記記憶手段とモニタデータ処理手段と の接続において、両者間を電磁波で接続するものであ る。また、この発明に係る請求項3の発明においては、 上記記憶手段とモニタデータ処理手段との接続におい て、両者間を光信号で接続するものである。また、これ。50。同一、もしくは相当するものを示す。

発明に係る請求項4の発明において、上記モニタデータ において、連続する同一のモニタデークを伝送する場 合、(イ)連続データの有無を示す情報、(コ)連続デ ータの個数を示す情報、(ハ)モニタデータ情報を順次 記憶手段からモニタデータ処理手段に出力するものであ る。さらにまた、発明に係る請求項3の発明において は、順次移動する流れ作業物を所定の位置で処理する流 れ作業において、上記所定の位置の近傍に設けられた表 示手段に表示するモニタデータを生成して、この生成さ れたモニタデータを流れ作業物に設けられた記憶手段に 出力するデータ生成手段と、上記記憶手段と無線で接続 して記憶手段からモニタデータを入力して、モニタデー タを処理するモニタデータ処理手段と、このモニタデー タ処理手段で処理されたモニタデータを表示する表示手 段とを備えたものである。

#### [0015]

20

【作用】上記のように柖成された鉛求項1のモニタ装置 データ生成手段が生成して、生成されたモニタデータを 外づけの配位手段が配位する。そして、モニタデータ処 理手段が記憶手段と無線で接続するとともに、記憶手段 からモニタデータを入力し、このモニタデータを処理す ることによりモニタデータのメモリ容量を小さくするこ とが可能である。また、上記のように檘成された韶求項 2のモニタ装皿は、配憶手段とモニタデータ処理手段と の両者間を包磁波で接続することによりモニタデータの メモリ容量を小さくすることが可能である。また、上記 のように相成された卸求項3のモニタ装置は、記憶手段 とモニタデータ処理手段との両者間を光信号で接続する ことによりモニタデータのメモリ容母を小さくすること が可能である。また、上配のように柖成された請求項4 のモニタ装位は、辺続する同一のモニタデータを伝送す る投合、(イ) 迎線データの有無を示す惰報、(ロ) 迎 **綻データの個数を示す情報、(ハ)モニタデータ情報を** 順次記憶手段からモニタデータ処理手段に出力すること により、モニタ装置に対するモニタデータ転送時間を短 縮できる。さらにまた、上記のように枏成された請求項 5の流れ作業装置は、データ生成手段が、所定の位置の 近傍に設けられた表示手段に表示するモニタデータを生 成して、この生成されたモニタデータを流れ作業物に設 けられた記憶手段に出力する。そして、モニタデータ処 理手段が、上記記憶手段と無線で接続してモニタデータ を入力して、モニタデータを処理することにより、所定 の流れ作業物に対するモニタデータを確実に表示手段が 表示できる。

#### [0016]

#### 【実施例】

実施例1、図1から図7により説明する。なお、図中従 来例と同一符号で示したものは、従来例におけるそれと

8

【〇〇17】 実施例1はメモリフレート2 a ヒモニタ装 置1aとを電磁的に結合させる構成及び動作を説明す る。図6は本発明の実施例のメモリフレート2a、19 にモニタデータを格納する際の構成例を示す図である。 メニリプレート2 a、19に格納するモニタデータはパ ソコン23等でモニタデータ作成用のS/Wパッケージ 2.4を動作させてあらかじめ作成しておく。このとき設 定する内容は、従来例と同一である。こうして作成した データを後述のアンテナ部3 a 等と同様の構成からなる 客き込み器3bを介してメモリプレート2aに非接触で **寄き込む。あるいはパソコンの外部記憶装置にモニタデ** 一夕を保管する。この際モニタデータは図4、5により 示した手順で圧縮される。図1は本発明実施例1におけ るモニタ装位1aのブコック図である。図1において1 は、モニタ装趾1aの全体を制御するCPU、2はCP Uのバスに接続されCPU1を制御するマイクロプログ ラムを格納するROM、3はプログラム途中の液算結果 等を一時的に格納するワークRAM、5は衰示デバイス 8用の信号を作り出す衰示コントローラ、6はVRAM で、CPU1および衰示コントローラ5の両方からアク セスできるメモリである。7は衰示器I/F回路で実際 に表示器に必要な信号、例えばRGB信号等を作り出す 回路である。8は衰示器 I / F 回路 7 から主された信号 に基づき画役を表示する表示デバイスである。9はキー 入力I/Fで、キーボード10からキー入力が発生した 場合、モニタ装配5aのCPU1に事象を知らせる。1 1は、プログラマブルコントローラとの過俗を行う通信 I/Fである。12は、アンテナ部3aとの通信を行う 通信 I / Fである。20はアンテナで、メモリプレート 2 a とモニタ装置 1 a を電磁的に結合する。 1 4 は復調 回路でアンテナ20で受信したデータ列と撥送波に分離 する。13は、復罰されたシリアルデータをパラレル信 号に変換するS/P変換回路である。17はモニタ装缸 1 a 等に電源を供給する電源回路である。15は、電源 回路17からの電力を高周波倡号に変換し、メモリプレ ート2aに電磁誘導で電源を供給する変調回路である。 16は、変復調回路14、P/S、S/P変換回路1 3、変調回路15に基準クロックを供給する発振回路で ある。

【0018】図2は実施例1におけるモニタデータを格 40 納するためのメモリプレート2 a のブニック図である。図2のプロック図において、13 a はP/S、S/P変換回路、14 a はモニタ装置1 a から供給される高周波から、電源成分を取り出す復調回路、17 a は復調回路 14 a からの電源成分出力を入力し、メモリプレート2 a の動作に必要な電力を供給する電源回路、4 は上記パソニン23等で作成されたモニタデータを替き込み器3 b を介して入力し、モニタ装置1 a に必要なモニタデータが格納されているモニタデータメモリ、18はメモリプレート2 a 内に内蔵されて、モニタデータメモリ 4 D 50

ら呼び出したデータをP/S、S/P変換回路に出力す るCPU、15aはP/S、S/P変換回路13aから 出力されるシリアルデータを搬送波にのせてアンテナへ 出力する変復調回路、20はメモリプレート2aとモニ タ装置1aを電磁的に結合するアンテナ、16は、復調 回路14a、P/S、S/P変換回路13a、変復調回 路15aに基準クロックを供給する発振回路である。 【0019】次に図1から図7によりこのモニタ装置1 a の動作について説明する。図1においてモニタ装置1 aのCPU1は予めROM2の中に格納されたマイクコ プログラムに従って濱算及び表示処理等を実行する。モ ニタ装置1aは、メモリプレート2aを通信可能な位置 に設置し、電源回路17から供給される電力を変調回路 15で高周波信号に変換し、アンテナ20を通して送信 する。メモリプレート2 a のアンテナ20はモニタ装置 1 a のアンテナ20と電磁的に結合されているため、モ ニタ装団1 a の変調回路15から送信された高周波信号 によりメモリプレート2aのアンテナが誘起電圧を発生 する。メモリプレート2 a の変復調回路14 a により、 この誘起包圧の電源成分が分離され、直流電圧に変換さ れ、電源回路17aに供給される。そして、電源回路1 7aは、メモリプレート2a内の電源として、メモリプ レート2a内のCPU18及び他の菜子に電力を供給す る。メモリプレート2a内のCPU18に電源が供給さ れるとメモリプレート2a内のCPU18は動作可能と なったことをメモリプレート2 a 内のP/S、S/P変 換回路13aに出力する。P/S、S/P変換回路13 aでは、CPU18から出力された動作可能となったこ とを意味する信号をシリアル信号に変換し変復調回路1 5 a で搬送波にのせてモニタ装位1 a に送信する。モニ タ装置laは、この動作可能となったことを意味する信 号を受信し、プログラマブルコントローラ内のプログラ ムにより指定された画面NO、とモニタデータの銃み出 し要求をメモリプレート2aに送信する。メモリプレー ト2aはモニタ装置1aから要求のあったモニタデータ を、メモリプレート2 a 内のモニタデータメモリ19か SCPU18が読みだし、その読み出したパラレルデー タを、P/S、S/P変換回路13でシリアル信号に変 換して変復調回路15aで搬送波にのせ、アンテナ20 を通してモニタ装置1aに送信する。モニタ装置1aは メモリプレート2aから送信されたシリアルデータをア ンテナ20で受信し、変復調回路14で搬送波とデータ に分離される。分離されたデータはP/S、S/P変換 回路13でパラレルデータに変換され通信I/F12を 通してモニタ装置内のCPU1が受信する。モニタデー クを表示させるための表示処理時CPU1は、RAM3 に格納され受信したモニタデータにもとづいて、1画面 中の固定表示部分を作成する。また、必要に応じて、固 定表示部分に対応する可変表示部分データも読み出す。 例えば、プログラマブルコントコーラに接続された場

20

10

合、可変表示部分は、プログラマブルコントコーラ22 内の各デバイス値等であり、これらのデータをフログラ マブルコントコーラ22から読みだし、逐次必要なデー クをRAM3に格納する。CPU1はRAM3に格納さ - れているプログラマブルコントコーラから読みだしたデ ータと、モニタデータとを一画面毎に合成し、VRAM 6に書き込む。VRAM6は、アドレスバス、データバ ス、リードイネーブル、ライトイネーブル信号等のコン トコール信号をそれぞれ、2系統持ち、同時に各々のア ドレスバス、データバスからアクセス可能なメモリであ る。一方、表示コントコーラるは、使用する表示デバイ ス8の種類にマッチした特性を持つコントコーラで表示 デバイス8の表示タイミング、或は、バス枏成で決定さ れる。この表示コントコーラ 5 は CPU 1 が VRAM 6 上に各いたデータを読み込み、表示器I/F7に出力す る。表示器 I / F 7 は、表示デバイス 8 の特性にあった 出力に信号を変換し、衰示デバイス8に出力する。例え ばLCDの場合は、電圧及び、電流を使用するLCDに 見合ったレベルに変換し、CRTのようにRGB入力を 持つ衰示器にたいしてはRGB信号に変換する。また、 キーボード10にキー入力が発生した場合、キー入力1 /F9を経由してCPU1に割り込みを発生する。これ により、モニタデータのຖ蝦に基づいてプログラマブル コントローラの内部デバイス情報を変叉する。以上のよ うに椴成したことにより、モニタデータが格納されたメ モリプレートから電磁波結合により非接触でモニタデー タを誑み出すことができるので、メモリプレート内に電 池を内茂させる必要がない。

0

【0020】 実施例2. 実施例2はメモリプレート19とモニタ装配1aとを光結合させる桁成及び動作を説明する。図3において21は光デバイスで、この光デバイス21を介して、メモリプレート19とモニタ装配1aとが光学的に結合される。17bはメモリプレート19内の発子に電源を供給する電源回路である。

【0021】図3においてCPU1は予めROM2の中 に格納されたマイクロプログラムにより、そのプログラ ムに従って濱算及び衰示処理等を実行する。モニタ装位 laは、メモリプレートlaと通信可能な位置に設置さ れて、メモリプレート19内のCPU18は動作可能と なったことをP/S、S/P変換回路13に出力する。 P/S、S/P変換回路13では、メモリプレート19 内CPU18から出力された信号をP/S、S/P変換 回路13でシリアル信号に変換し、光デバイス21で光 信号に変換してモニタ装置laに送信する。以下の動作 は、実施例1と同一である。上記のようにメモリプレー ト19とモニタ装置1aの間のモニタデータのやり取り は光信号によって行われる。なお、メモリプレート19 内の電源は電源回路17日によって供給され、供給され た電源にもとつきメモリプレート19内の各回路が動作 する。以上のように構成したことにより、モニタデータ が格納されたメモリプレート19から光結合により非接触でモニタデータをモニタ装置が読み出すことができるので、メモリプレート内に電池を内蔵させる必要がない。

【0022】 実施例3. 図4はモニタデータの圧縮方法 を示す図である。

【0023】図5はモニタデータの圧縮するためのフェ ーチャートである。図4はモニタデータの圧縮方法を示 す図であり、モニタデータを時系列的に並べた状態を示 す図である。時系列的に並べられたモニタデータはフラ グ部40と、個数41、及びデータ42から檘成され 01を格納し、その後に、データの個数41、及びデー とデータ42の一つを格納する。モニタデータの圧縮の 処理手順を示すフローチャートを図5に示す。図5にお いて、まずS502で圧縮するファイルの容量をセット する。次にS503でチェックアドレスカウンタ、格納 先アドレスカウンタを0クリアし、個致カウンタA、B に1をセットする。次にS504でチェックアドレスカ ウンタの示すアドレスの内容をAに格納する。以下の処 理を圧縮するファイル容仕回綴り返す。次にS505で チェックアドレスカウンタし、S506で格納先アドレ スカウンタに1を加える。次にS507でBにチェック アドレスカウンタの示すアドレスの内容を格納する。S 508でA≠Bつまり同一のデータが迎続していないと き、以下の処理を行うS509で個数カウンタBに1を セットする。初回であれば、S510で01を格納先ア ドレスカウンタの示すアドレスへ格納、S511で個数 アドレスに格納先アドレスに1を加え、格納先アドレス カウンタに1を加える処理を行う。初回でなければこの 処理は行わない。 S512で格納先アドレスカウンタに 1を加える。S513でAを格納先アドレスカウンタの 示すアドレスに格納する。S514でBをAへ格納す る。S 5 1 5 で個数カウンタAに個数カウンタに 1 を加 える。S516で個数カウンタの内容を個数アドレスの 示すアドレスに格納する。最終番地、つまり圧縮するフ ァイルの容畳まで終了していなければ、チェックアドレ スカウンタ、格納先アドレスカウンタに1を加える処理 S505に戻る。次に同一のデータが連続している場合 の処理に付いて説明する。S508にて、A=Bのとき S517で個数カウンタAに1をセットする。初回であ れば、S518で00を格納先アドレスカウンタの示す アドレスへ格納する処理、S519で個数アドレスに格 納先アドレスに1を加える処理、5520で格納先アド レスに1を加え、S521でAを格納先アドレスカウン クの示すアドレスへ格納処理を行う。初回でなければこ の処理は行わない。次にS522でBをAへ格納する。 S523で個数カウンタに1を加え個数カウンタBに格

50

部する。次にS524で個数カウンタの内容を個数アドレスの示すアドレスに格納する。以上のような処理によりファイル内にデータを格納するため、連続データ有無のフラグ(フラグ40)を先頭にして送り、その次に連続する同一データの個数を示す情報を送り、その後、連続する同一データ情報を送る。したがって、ファイル内の情報を図4のとおり圧縮した形で送信することが可能である。

【0024】実施例4.上述の実施例によるモニタ装置 1 a を生産ラインに適用した場合の椴成及び動作につい 10 て説明する。図7は工場における生産ラインを示す。こ のような生産ラインでは、通常、生産ラインの最初に管 理用パソコンあるいは、もっと規模の大きなコンピュー タ23aが設置されており、生産計画や、生産する製品 に応じた制御脩報を生産ラインに伝達する。この管理用 コンピュータ23aの外部記憶装置に前述(実施例1~ 3にて説明)のように作成されたモニタデータを保管し ておく。この管理用コンピュータ23aは、これから生 産する製品に応じて、必要なモニタデータを外部配憶装 位から読み出し、無線でメモリプレート2aに含き込 む。生産ラインでは各組み立て行程が分離されており、 各行程毎に作業を行うためのステーション29が設けら れ、ステーション29毎に流れてくるワークに応じた作 类指示をモニタ装置1aに発示する。例えば、ワーク2 6がパレット27にのって生産ラインをコンベア28に より、左から右へ流れるとき、それぞれのステーション 設置されたモニタ装配1aはアンテナ部3aを介してパ レットに取り付けられたメモリプレート2aのモニタデ ータを入力し、このモニタデータ1aにしたがって作業 指示、或は、モニタを行う。従って、ラインを流れる製 30 品とメモリプレート2aのモニタデータおよび作業指 示、或は、モニタ内容は必ず一致した内容となる。つま り、多粒に破る製品を生産するラインでは、この個々の 製品に対する作業内容をモニタ装証が表示できる。また 一つのラインの各ステーション毎に多品租の製品の作業 内容についてもモニタ装置は表示できる。なお、プレー ト2aとモニタ装置1aとは上述の実施例1~3で説明 したのと同一の椴成助作でデータ伝送を行う。また、メ モリプレート2a、アンテナ部3a、モニタ装置1aに ついての構成動作についても上述の構成動作と同一であ 40 る。以上のように、それぞれのパレットにメモリプレー ト2aを設けて、それぞれのプレート2aに対して対応 するモニタデータを管理用コンピュータ23aから無線 で伝送するとともに、それぞれのプレート2aが各ステ ーション1、2、3に対して送るモニタデータにもとづ

いて、各スポーションのモニタ装置は所定の画面情報を表示することができる。

#### [0025]

:::

【発明の効果】この発明は、以上説明したように構成されているので、以下に示すような効果を奏する。

【0026】この発明に係る請求項1、2、3のモニタ 装置においては、モニタ装置のメモリ容量を小さくできるので、表示処理時間を短時間でおこなうことができる。また、この発明に係る請求項4のモニタ装置においては、モニタ装置に対するモニタデータ転送時間を短縮できるので、表示処理時間を短時間で行うことができる。さらにまた、この発明に係る請求項5の流れ作業装置において、所定のワークに対する正確な情報を表示手段が表示することができる。

#### 【図面の簡単な説明】

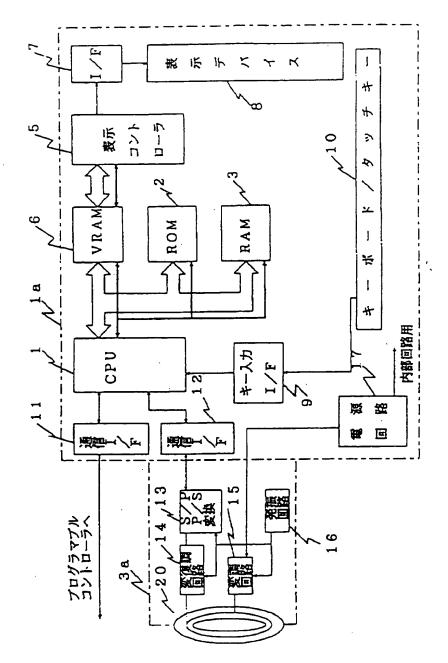
【図1】 図1はメモリプレートの電磁結合によりアクセスするモニタ装配のプロック図。

- 【図2】 図2はメモリプレートのプロック図。
- [図3] 図3はメモリプレートに光結合によりアクセ 20 スするモニタ装位のブロック図。
  - 【図4】 図4はモニタデータの圧縮方法を示す図。
  - 【図5】 図5はモニタデータを圧縮する場合のフローチャート。
  - 【図6】 図6はメモリプレートにモニタデータを格納 する際の檘成例。
  - 【図7】 図7は工場の生産ラインを示す図。
  - 【図8】 図8は従来のモニタ装置を示すブロック図。
  - 【図9】 図9はモニタデータ桁成を示す図。
  - 【図10】 図10はモニタ装置にモニタデータを格納 する際の桁成例。
  - 【図11】 図11はモニタ装配にモニタデータを格納 する際の将成例。
  - 【図12】 図12は従来のモニタ装缸のCPUの動作を示すフローチャート。
  - 【図13】 図13は従来の工場の生産ラインを示す 図

#### 【符号の説明】

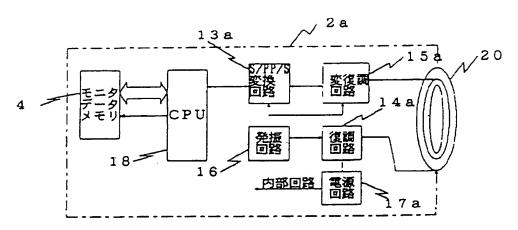
1 モニタ装置 CPU、3 ワークRAM、4 モニタデータメモリ、5 表示コントコーラ、8 表示デバイス、12 通信 I / F、13 P / S、S / P 変換回路、14 変復調回路、15 変調回路、16 発振回路、17 電源回路、18 メモリプレートCPU、19 メモリプレートモニタデータメモリ、20 アンテナ、21 光デバイス、23 パソコン、24 作画用S / W。

[雪1]

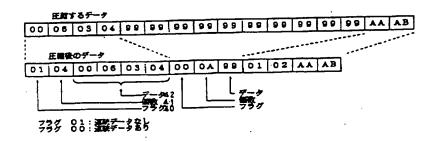


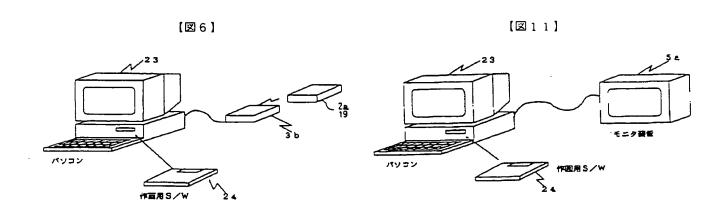
(\$)



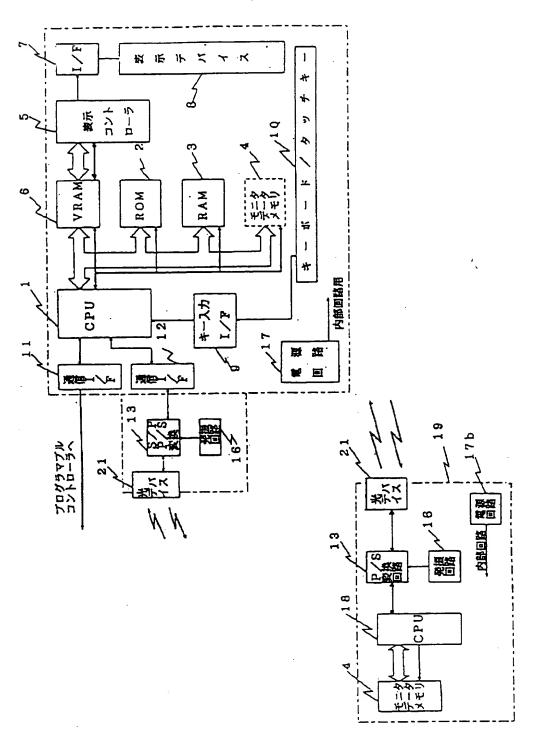


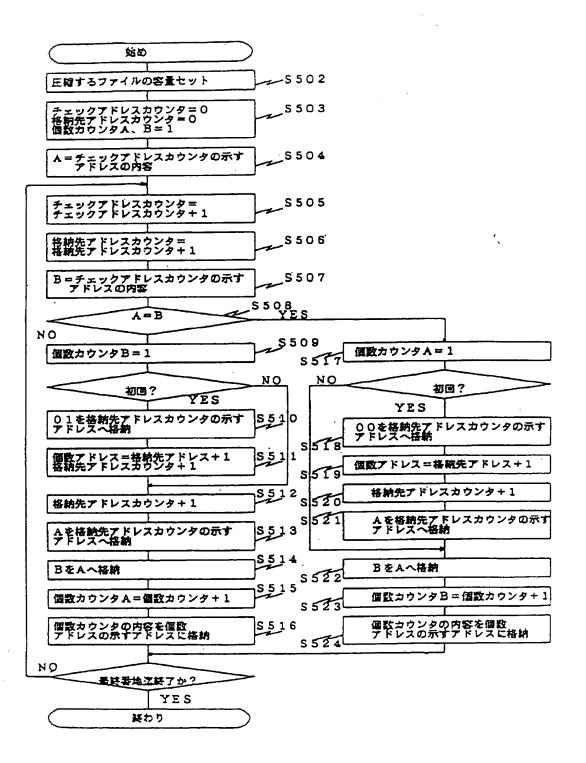
[図4]





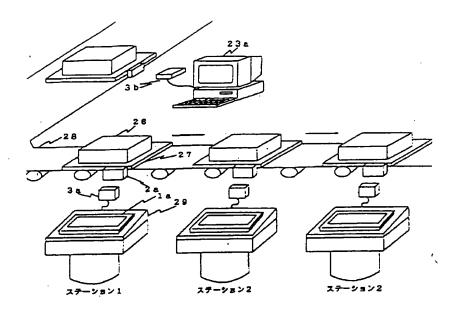
(⊠3)



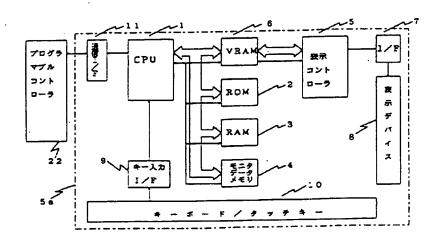


1:20

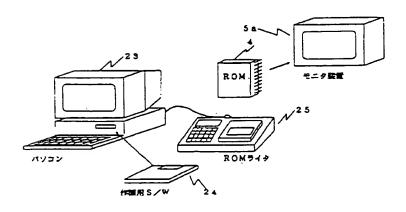




[図8]

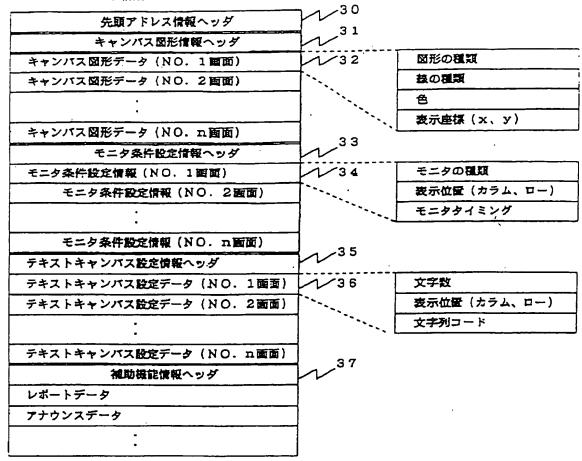


[図10]

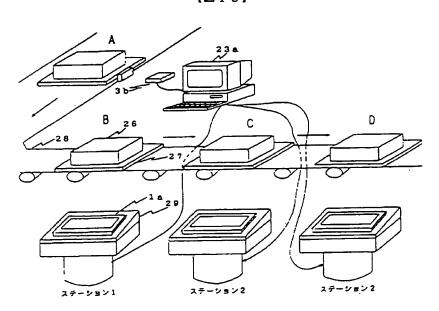


(宝9)

#### モニタデータメモリ構成



【図13】

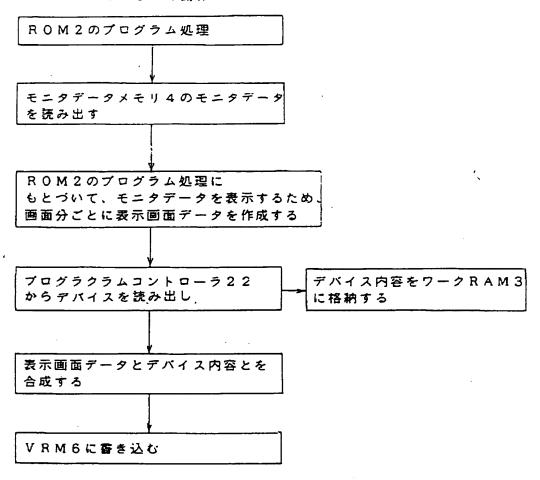


【图12】

: 4]

P 3 【0006】の動作について

CPU1の動作



フロントページの続き

(51) Int. CI. <sup>‡</sup> HO4Q 9/00 識別記号 庁内整理番号

F I G O 6 F 15/21 技術表示箇所

R